*Bewerberfragebogen / Tutorinnen u. Tutoren* **Orientierungseinheit für Erstsemester**

Wintersemester 2018/19

**Angaben zur Person:**

Name:

Geburtsdatum:

Fachsemester:

Adresse:

Telefon: E-Mail**:**

**Bitte beantworten Sie im Rahmen Ihrer Bewerbung auf 1-2 DIN A4 Seiten die folgenden Fragen:**

* Was ist Ihre Motivation für eine Bewerbung als OE-Tutor/Tutorin?
* Bringen Sie Erfahrungen in der Leitung von Gruppen mit? Wenn ja, welche?
* Auf was sollte Ihrer Meinung nach der Schwerpunkt für eine gelungene OE liegen und warum?
* Welche Erfahrungen haben Sie im Rahmen Ihrer eigenen OE als Erstsemester gemacht?
* Was würden Sie als Tutor/Tutorin ähnlich und was anders machen?
* Haben Sie schon einmal als OE-Tutor/Tutorin gearbeitet? Wenn ja, in welchem Semester unter wessen Koordination?
* An welchen Aufgaben (Organisation der Party/Erstifahrt/Kneipenabende/ PraktikerInnentag/Unitiative/Rallye/OE-Film etc.) hätten Sie besonders Lust mitzuarbeiten und warum?
* Nennen Sie uns einen Funfact über sich.

**Termin Vorstellungsgespräch**

Die Vorstellungsgespräche sollen am 5.7.19 stattfinden. Bitte teilen Sie uns mit, ob Sie an diesem Tag verhindert sind.

Bitte senden Sie diesen Bogen als **pdf** gemeinsam mit den Bewerbungsunterlagen (**Anschreiben und tabellarischem Lebenslauf**)

**Spätestens** **bis zum 4.7.2019,** an: Dietmar Plum [dietmar.plum@hamburg.de](mailto:dietmar.plum@hamburg.de)